

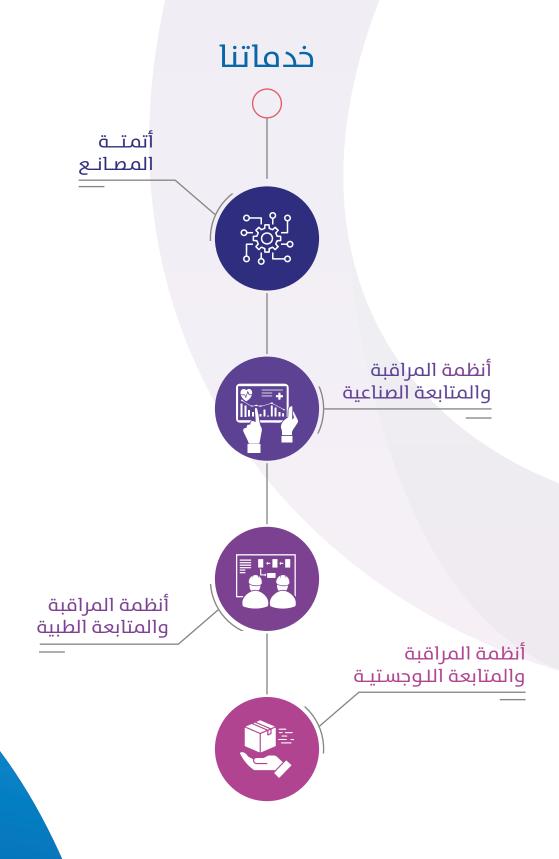
المحتويات

01		من نحن
02		خدماتنا
04		أتمتة المصانع
06	أشياء للمراقبة والمتابعة	أنظمة انترنت ال
07	ة والمتابعة پ	خدمات المراقب للقطاع الصناعم
08	ة والمتابعة	خدمات المراقب للقطاع الطبب



اوتونيرا هي شركة متخصصة في تقنيات انترنت الأشياء (١٥٦) والذكاء الاصطناعي (Al) وتقدم خدمات التحول الرقمي التي تمكن من توفير نتائج تشغيلية عالية القيمة والتخلص من فترات التعطل وتقليل تكاليف الصيانة وزيادة الإنتاجية للمؤسسات العاملة في قطاعات الرعاية الصحية والصناعية وخطوط الإنتاج.









تسخر أوتونيرا (Autonera) أحدث التقنيات وأنظمة الأتمتة الصناعية لتطوير حلول ذكية ذات طابع خاص حسب متطلبات عمليات التصنيع من أجل زيادة الإنتاج وتقليل النفقات. حيث تصمم حلولنا حسب متطلبات المشكلة من أتمتة جزئية لبعض الحالات إلى أتمتة وتشغيل آلي بدون تدخل بشري. حيث يُمكِن أتمتة أي خطوة في عملية التصنيع، من إدارة المواد إلى الإنتاج والتجميع إلى التعبئة والشحن.

الصيانة

الاستباقية

الربط

المصنعي

تقديم استشارات

وتقييم المنشئات الصناعية

خدماتنا لأتمتة المصانع:







في أوتونيرا (Autonera) نهدف بأن نجعلك تصمم حلول المراقبة الخاصة بك لاكتشاف، وتوصيل، ومراقبة، وإدارة جميع أجهزتك وعملياتك المختلفة باستخدام حساسات دقيقة، مما يمكنك من مراقبة جميع أنشطتك، وتجميع البيانات وتحليلها باستخدام تقنية (تعلم الآلة وإنترنت الأشياء) للإبلاغ المبكر عن المشاكل المحتملة والتأكد من التشغيل الأمثل للمعدات وتلافي الأخطاء البشرية ضمن معايير محددة.







ع جودة الهواء

ر الغاز الحيوي المُسال (LBG)

خزانات وحاويات المواد

درجة الحرارة والرطوبة

جودة المياه

الضغط

المواد الكيميائية

الغازات 🗠

عد قياس تدفق المواد





خدمات المراقبة والمتابعة الطبية

للقطاع الطبي:



مراقبة درجة الحرارة والرطوبة



مراقبة مستوى وضغط الغازات الطبية



قياس جودة الهواء وكشف التلوث



مراقبة غرف الضغط السلبي



ربط الأجهزة الطبية مع أنظمة (BMS & HL7) الخاص بالمستشفيات





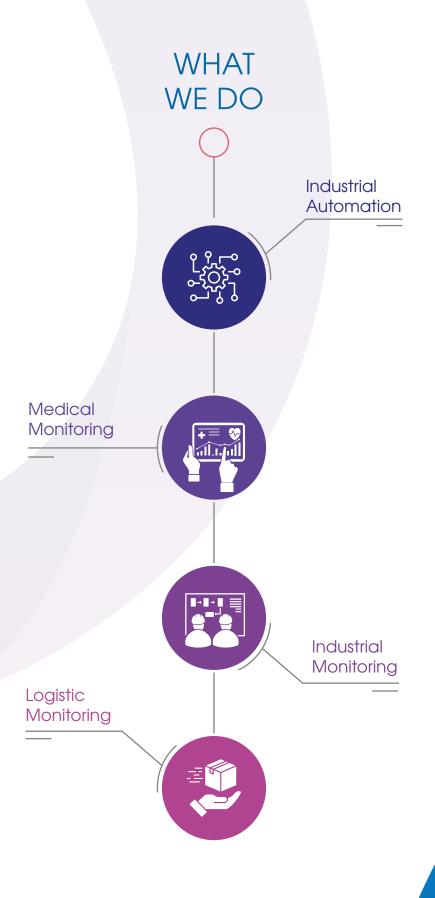
CONTENTS

Who we are			01
What we do			02
Industrial Aut	omation		04
loT Based Mo	onitoring Systems		06
Autonera Industrial Monitoring solutions for the Industrial Sector			07
Autonera Industrial Monitoring solutions for the Industrial Sector			08

WHO WE ARE

We are an Internet of Things (IoT) and Artificial Intelligence (AI) specialized company. Our expert team implement these technologies to provides IT & digital transformation solutions. We provide high-value operational outcomes to eliminate downtime, reduce maintenance costs and maximize productivity for small and large enterprises working in healthcare, industries, production line sector.









We use technologies and systems to make tailored solutions to automate manufacturing processes that boost production while decreasing expenses. The level of automation can range from singleoperation to a full end-to-end automation with no human intervention. our solutions apply to any step in the manufacturing process, from materials management, production line, assembly, packing to shipment.

Our Industrial Services:



Machine Vision
Systems



Robotic process automation (RPA)



Automatic Product Sorting



Energy consumption optimization and overall Equipment Effectiveness (OEE)



Predictive Maintenance



Industrial Communication



Quality assurance



Industrial Sensors



Pain point assessment and benchmarking







Our monitoring systems are built to discover, connect, monitor and manage all your various devices and operations using accurate sensors, enabling you to gain full observability into all activities across your establishment, aggregate and analyze data using machine learning to predict possible future problems and ensure equipment and operations are within predefined parameters.





AUTONERA INDUSTRIAL MONITORING SOLUTIONS

FOR THE INDUSTRIAL SECTOR:

Air quality monitoring

Liquefied biogas (LBG) monitoring

Tanks level monitoring

Temperature and humidity monitoring

Water quality monitoring

Pressure monitoring

Chemical materials monitoring

Gases monitoring







AUTONERA MEDICAL MONITORING SOLUTIONS

FOR THE MEDICAL SECTOR:



Temperature and humidity monitoring.



Medical gasses pressure monitoring



Air quality measurement, pollution indicators detection



Negative room pressure monitoring



Medical device integration with hospital BMS

